คุณลักษณะเฉพาะจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถยนต์บรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ จำนวน 1 คัน

องค์การบริหารส่วนตำบลแสนตอ อำเภอขาณุวรลักษบุรี จังหวัดกำแพงเพชร

1. ความเป็นมา

1.1 ตามข้อบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำงบประมาณ พ.ศ. 2564 แผนงานการรักษาความสงบภายใน งานป้องกันภัยฝ่ายพลเรือนและระงับอัคคีภัย งบลงทุน หมวดค่าครุภัณฑ์ ประเภทครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รายการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ จำนวน 2,500,000 บาท

1.2 ตามมติสภาองค์การบริหารส่วนตำบลแสนตอ สมัยสามัญ สมัยที่ 2 ครั้งที่ 1/2564 วันที่ 9 เมษายน 2564 เรื่อง ขอความเห็นชอบเปลี่ยนแปลงคำชี้แจง ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2564 ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รายการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ เพื่อจ่ายเป็นค่าจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ จำนวน 1 คัน งบประมาณตั้งไว้ 2,500,000 บาท (สองล้านห้าแสนบาทถ้วน) เป็นไปตามบัญชีราคาครุภัณฑ์ กองมาตรฐานงบประมาณ 1 สำนักงบประมาณ ประจำเดือนธันวาคม 2563 นั้น

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อใช้ในการแก้ไขปัญหาภัยแล้ง

2.2 เพื่อพัฒนาเครื่องมือเครื่องใช้ที่ทันสมัยในการปฏิบัติงาน

2.3 เพื่อใช้ในการลำเลียงน้ำอุปโภคบริโภคแจกจ่ายน้ำให้กับประชาชนในกรณีภัยแล้ง

2.4 เพื่อใช้ในการลำเลียงน้ำช่วยในการดับเพลิง ฉีดล้างถนนฝุ่นละอองและรดน้ำต้นไม้

3. คุณลักษณะเฉพาะ

รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ จำนวน 1 คัน

คุณลักษณะพื้นฐาน

แบบบรรทุกน้ำ

1) จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร

2) น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม

3) เป็นราคาพร้อมปั๊มและอุปกรณ์

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายชนะพงษ์ กล้ากสิกิจ) (นายวิสูตร แก้วชูเชิด)

ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางสาวเจนจิรา ดวงตาเสือ) (นางยุวดี จันทร์ศิริ) (นายสมยศ นันทวงษ์)

3.1 คุณลักษณะทั่วไป

รถยนต์แบบบรรทุก เครื่องยนต์ดีเซล ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000ซีซี หรือกำลังเครื่องรถยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบหัวเก๋งหน้าสั้น พวงมาลัยขวา ตัวรถ และเครื่องรถยนต์ต้องเป็นบริษัทผู้ผลิตเดียวกัน ตอนท้ายหลังเก๋งติดตั้งถังบรรทุกน้ำจุน้ำได้ไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตรพร้อมติดตั้งสเปรย์บาร์ด้านหน้าและด้านท้ายสำหรับพรมถนนและสเปรย์ด้านข้างสำหรับรดน้ำต้นไม้ พร้อมติดตั้งท่อดูด-ท่อส่งน้ำ สายส่งน้ำ แท่นปืนฉีดน้ำ ครบถ้วน มีระบบสัญญาณไฟต่างๆ ตามกรมขนส่งทางบกกำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน น้ำหนักของรถรวมน้ำบรรทุกไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม ตัวรถและอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้มาก่อน เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรองรับมาตรฐาน (ร.ง.4) และ ISO9001, ISO14001 จากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรอง ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

3.2 รูปแบบรายการหรือคุณลักษณะเฉพาะ

3.2.1 ตัวรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิง

1) แชสซีและตัวรถยนต์

1.1) แชสซีและตัวรถที่มีสมรรถนะเหมาะสมสำหรับรถบรรทุกน้ำช่วยดับเพลิง

1.2) ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า 3,700 มิลลิเมตร

1.3) เป็นรถยนต์บรรทุกชนิด 6 ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 1 เพลา โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน

1.4) น้ำหนักรถรวมน้ำหนักบรรทุก (GVW) ไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม

1.5) มีตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิงหรือตู้ห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิงอยู่ด้านข้างของตัวรถทั้งสองด้าน มีแสงสว่างที่แผงควบคุมการใช้เครื่องสูบน้ำและในตู้ทุกตู้

1.6) รถยนต์บรรทุกแบบเก๋งหน้าสั้น มีประตูเปิด – ปิด แบบ 2 ประตูพร้อมกุญแจล็อคมีที่นั่งภายในเก๋งไม่น้อยกว่า 3 ที่นั่ง (รวมพนักงานขับรถ) ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยเป็นแบบยืด 3 จุด ดึงกลับอัตโนมัติสำหรับพนักงานขับรถและผู้โดยสาร มีมาตรวัดแสดงการทำงานของรถ การแจ้งเตือน และสัญญาณต่างๆตาม

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายชนะพงษ์ กล้ากสิกิจ) (นายวิสูตร แก้วชูเชิด)

ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางสาวเจนจิรา ดวงตาเสือ) (นางยุวดี จันทร์ศิริ) (นายสมยศ นันทวงษ์)

มาตรฐานพร้อมติดตั้งวิทยุ เครื่องปรับอากาศ ฟิล์มกรองแสงภายในห้องโดยสาร หัวเก๋งสามารถยกขึ้นได้เพื่อตรวจเครื่องยนต์ได้สะดวก ใต้ท้องรถส่วนที่เป็นโลหะพ่นสีกันสนิมมาตรฐานผู้ผลิต

2) เครื่องยนต์

2.1) เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก.2315-2551

2.2) มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้าที่รอบเครื่องยนต์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.3) มีระบบการเผาไหม้เป็นแบบไดเรคอินเจคชั่น หรือแบบคอมมอนเรลอินเจคชั่น ระบบกรองอากาศเป็นแบบมาตรฐานผู้ผลิต

2.4) ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกันเพื่อสะดวกต่อการสั่งซื้ออะไหล่

3) ระบบส่งกำลัง

3.1) ระบบส่งกำลังเป็นแบบมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต มีระบบถ่ายทอดกำลังสำหรับใช้ขับเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

3.2) คลัทช์เป็นแบบแห้งแผ่นเดียวควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิค มีลมดันช่วย

3.3) เกียร์เป็นแบบเกียร์กระปุก มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ มีเกียร์ถอยหลัง 1 เกียร์

4) ระบบบังคับเลี้ยว

พวงมาลัยขับทางขวา มีระบบช่วยผ่อนแรง (Hydrautic Power Steering)

5) ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 200 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจหรือระบบล็อค

6) ระบบกันสะเทือน

เป็นแบบมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

7) สมรรถนะ

มีความเร็วสูงสุดขณะบรรทุกเต็มพิกัด ไม่น้อยกว่า 80 กม./ชม.

8) ระบบห้ามล้อ

8.1) เป็นแบบใช้น้ำมันโดยมีหม้อลมช่วย หรือแบบลมล้วน หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายชนะพงษ์ กล้ากสิกิจ) (นายวิสูตร แก้วชูเชิด)

ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางสาวเจนจิรา ดวงตาเสือ) (นางยุวดี จันทร์ศิริ) (นายสมยศ นันทวงษ์)

8.2) เบรกมือตามมาตรฐานผู้ผลิต

8.3) มีระบบห้ามล้อช่วย แบบเบรกเครื่องยนต์หรือเบรกไอเสีย

9) ล้อและยาง

ยางล้อขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต และมียางอะไหล่พร้อมกะทะล้อขนาดเดียวกับล้อใช้งาน อย่างน้อย 1 ชุด พร้อมที่เก็บยางอะไหล่ ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม และมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานครบถ้วน

10) ระบบไฟ

10.1) ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลต์

10.2) มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลต์ ขนาดไม่น้อยกว่า 35 แอมแปร์

10.3) มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด 24 โวลต์

10.4) มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลต์ขนาดความจุของแบตเตอร์รี่ไม่น้อยกว่า 65 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก

10.5) มีไฟส่องสว่างและสัญญาณไฟต่างๆ ครบถ้วนถูกต้องตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์

10.6) มีสัญญาณไฟเลี้ยวเป็นแบบกระพริบและกลับเองได้โดยอัตโนมัติ

10.7) มีสัญญาณไฟกระพริบสำหรับจอดฉุกเฉิน

10.8) มีสัญญาณไฟและสัญญาณเสียงถอยหลัง

10.9) มีไฟส่องสว่างภายในเก๋ง และตู้เก็บอุปกรณ์

10.10) ติดตั้งชุดโคมไฟส่องสว่าง (Spotlight) ขนาดไม่น้อยกว่า 5 นิ้วไม่น้อยกว่า 100 วัตต์ ติดตั้งด้านข้างรถ ข้างละ 2 ดวง สามารถปรับหมุนการส่องสว่างในแนวระดับได้ไม่น้อยกว่า 360 องศา ปรับมุมส่องสว่างในแนวตั้ง (ก้ม-เงย) ได้รวมกันไม่น้อยกว่า 120 องศา

10.11) ที่หลังคาเก๋งติดตั้งโคมไฟฉุกเฉินแบบ LED ทรงยาวแสงสีแดง มีความยาวไม่น้อยกว่า 120 เซนติเมตร มีจำนวนโมดูลมีน้อยกว่า 20 โมดูล ฝาครอบทำด้วยวัสดุทนความร้อนมีฐานรองรับเพื่อยึดกับขอบหลังคาเก๋งส่วนกลางแผงไฟสัญญาณติดตั้งลำโพงพร้อมฝาครอบทำด้วยสแตนเลสสามารถมองเห็นได้ในระยะไกลในสภาวะทัศนวิสัยต่ำ โดยจัดวางในตำแหน่งติดตั้งอย่างเหมาะสมตามมาตรฐานผู้ผลิตการติดตั้งไฟสัญญาณให้เป็นไปตามมาตรฐานรถดับเพลิง

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายชนะพงษ์ กล้ากสิกิจ) (นายวิสูตร แก้วชูเชิด)

ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางสาวเจนจิรา ดวงตาเสือ) (นางยุวดี จันทร์ศิริ) (นายสมยศ นันทวงษ์)

10.12) มีอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนพร้อมที่พูดขยายเสียง ขนาดไม่น้อยกว่า 150 วัตต์ทำสัญญาณเสียงได้ไม่น้อยกว่า 6 แบบ พร้อมมีระบบกดสัญญาณแบบ Mannual ปรับความดังได้ เมื่อใช้ไมโครโฟนขณะพูดจะตัดเสียงสัญญาณอื่นๆ ที่กำลังใช้งานอยู่และเสียงรบกวนได้

10.13) สวิตช์สัญญาณไฟฉุกเฉิน ไฟส่องสว่าง และสัญญาณเตือน แยกสวิตช์จากกัน

11) อุปกรณ์ประกอบ มีอุปกรณ์ไม่น้อยกว่า ดังต่อไปนี้

11.1) มีที่บังแดด 2 อัน

11.2) มีกระจกมองหลังไม่น้อยกว่า 3 บาน

11.3) มีชุดที่ปัดน้ำฝนจำนวนตามมาตรฐานการผลิต

11.4) มีมาตรวัดและสัญญาณที่แผงหน้าปัดไม่น้อยกว่าดังนี้

- มาตรวัดความเร็ว
- มาตรวัดระยะทางการใช้รถ
- มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง
- มาตรวัดอุณหภูมิน้ำหล่อเย็น
- มาตรวัดความดันน้ำหล่อลื่น หรือแสดงด้วยสัญญาณไฟเตือน
- มาตรวัดกระแสไฟชาร์จ หรือแสดงด้วยสัญญาณไฟเตือน
- สัญญาณไฟเตือนห้ามล้อมือ
- สัญญาณเตือน ไฟเลี้ยว ไฟส่องหน้าสูงต่ำ สำหรับไฟเลี้ยวเป็นไฟกระพริบและสัญญาณไฟกระพริบสำหรับจอดฉุกเฉิน

11.5) มีเครื่องมือประจำรถ จำนวน 1 ชุด โดยให้ผู้เสนอราคาแสดงรายการเครื่องมือตามมาตรฐานผู้ผลิตประกอบการพิจารณา

11.6) มีแตรเป็นแบบมาตรฐานผู้ผลิต

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายชนะพงษ์ กล้ากสิกิจ) (นายวิสูตร แก้วชูเชิด)

ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางสาวเจนจิรา ดวงตาเสือ) (นางยุวดี จันทร์ศิริ) (นายสมยศ นันทวงษ์)

3.2.2 ถังบรรจุน้ำ

1) ถังบรรจุน้ำรูปทรงรีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร ทำด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานมีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร ชุบซิงค์ ผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อนไม่น้อยกว่า 1,500 ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์หรือหน่วยงานราชการ หรือหน่วยงานรัฐวิสาหกิจที่มีความสามารถในการทดสอบ พร้อมแนบรายการผลการทดสอบมาในวันเสนอราคา โดยโรงงานที่ผ่านการทดสอบต้องได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO

2) พื้นบนถังด้านบนของถังบรรจุน้ำปูด้วยโลหะมีลายกันลื่น และมีราวกันตกทุกด้านโดยรอบมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของช่องไม่น้อยกว่า 50 ซม. จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ช่อง มีฝาเปิด-ปิด และล็อกได้

3) มีท่อระบายน้ำล้นขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว พร้อมฝาเปิด-ปิด จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ท่อ

4) ภายในถังบรรจุน้ำ กั้นเป็นช่องๆจำนวนไม่น้อยกว่า 3 ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำ

5) ด้านข้างของถังบรรจุน้ำมีช่องเก็บสายดูดน้ำไม่น้อยกว่าข้างละ 1 เส้น

6) มีมาตรวัดระดับน้ำหรือหลอดแสดงระดับน้ำในถังบรรจุน้ำติดตั้งในบริเวณที่มองเห็นชัดเจน

7) มีตู้เก็บสายส่งน้ำ ข้อต่อ หัวฉีด และอุปกรณ์ต่างๆ สร้างด้วยเหล็ก มีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร

8) มีบันไดเหล็กสำหรับให้พนักงานดับเพลิงขึ้นไปด้านบนของรถ ติดตั้งอยู่ที่ด้านท้ายของตัวรถขั้นบันไดมีลายกันลื่น

9) มีที่เหยียบ (STEP) หรือบันไดสำหรับขึ้นปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแท่นปืนฉีดน้ำ

10) แผงควบคุมการทำงานมาตรฐาน เพื่อควบคุมการดูด-การจ่ายน้ำ

11) ถังบรรทุกน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO 9001, ISO 14001 จากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมรับรอง โดยแนบแคตตาล็อคหรือแบบรูปรายการมาพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันที่ยื่นของเสนอราคา

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายชนะพงษ์ กล้ากสิกิจ) (นายวิสูตร แก้วชูเชิด)

ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางสาวเจนจิรา ดวงตาเสือ) (นางยุวดี จันทร์ศิริ) (นายสมยศ นันทวงษ์)

3.2.3 เครื่องสูบน้ำดับเพลิง

เป็นเครื่องสูบน้ำดับเพลิงที่ผลิตจากโรงงานผู้ผลิตที่ได้รับการรับรองมาตรฐานระบบคุณภาพ ISO ที่ผ่านการรับรองมาตรฐานดังกล่าวจากภายในประเทศและได้มาตรฐาน CE พร้อมแนบแคตตาล็อกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันที่เสนอราคา

1) ตัวเสื้อเครื่องสูบน้ำและใบพัดน้ำทำด้วยโลหะประเภทอลูมิเนียมอัลลอยด์ หรือเหล็กหล่อ หรือทองเหลือง ประสิทธิภาพการทดสอบสามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า 1,800 ลิตร/นาที ทำแรงดันสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 400 ปอนด์/ตารางนิ้ว

2) เครื่องสูบน้ำสูบน้ำโดยไม่ต้องหล่อน้ำ (SELF-PRIMING PUMP)

3) เครื่องสูบน้ำขับเคลื่อนโดยได้รับกำลังจากเครื่องยนต์รถผ่านระบบถ่ายทอดกำลัง

3.1) เป็นชุดถ่ายทอดกำลังแบบติดตั้งระหว่างคลัทช์กับเกียร์โดยไม่ต้องมีการดัดแปลงชุดเพลาของเกียร์รถตามมาตรฐานผู้ผลิต หรือเป็นแบบตัดต่อเพลากลาง หรือเป็นชุดถ่ายทอดกำลังแบบติดตั้งกับชุดเกียร์รถแบบ (Clutch Dependent PTO)

3.2) มีระบบช่วยระบายความร้อนชุดถ่ายทอดกำลังด้วยน้ำหรืออากาศหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

3.3) ชุดเพลาส่งกำลังขับเคลื่อนสูบน้ำทำจากวัสดุตามมาตรฐานผู้ผลิต

3.4) มีแผงควบคุมการทำงานของระบบดับเพลิง แต่ละชุดมีส่วนประกอบต่างๆ อย่างน้อยดังนี้ มีขั้นตอนการทำงานของระบบดับเพลิง มีมาตรวัดต่างๆ ได้แก่ มาตรวัดแรงดูด มาตรวัดแรงดัน มาตรวัดระดับน้ำ พร้อมมีชุดควบคุมการทำงานของเครื่องสูบน้ำ

3.2.4 ระบบท่อทาง

1) ระบบท่อทางที่ประกอบสร้างต่อจากส่วนประกอบมาตรฐานของเครื่องสูบน้ำ ส่วนที่อาจเกิดแรงเค้น จะต้องออกแบบให้สามารถปรับตัวได้โดยใช้ท่ออ่อนหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

2) มีทางสูบน้ำจากภายนอก ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว จำนวนข้างละไม่น้อยกว่า 1 ทาง รวมไม่น้อยกว่า 2 ทาง

3) มีทางสูบน้ำจากถังพร้อมบอลวาล์วปิด-เปิด ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ทาง

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายชนะพงษ์ กล้ากสิกิจ) (นายวิสูตร แก้วชูเชิด)

ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางสาวเจนจิรา ดวงตาเสือ) (นางยุวดี จันทร์ศิริ) (นายสมยศ นันทวงษ์)

4) มีทางส่งน้ำออก พร้อมบอลวาล์วปิด-เปิด ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ชนิดสวมเร็ว จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ทาง

5) มีทางส่งน้ำเข้าถังพร้อมวาล์วปิด-เปิด ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางตามมาตรฐานผู้ผลิต หรือไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ทาง

6) มีทางส่งน้ำเข้าแท่นหัวฉีดน้ำ พร้อมบอลวาล์วปิด-เปิด ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางตามมาตรฐานผู้ผลิต หรือไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ทาง

7) มีทางส่งน้ำเข้าชุดม้วนสายดับเพลิง พร้อมบอลวาล์วปิด-เปิด ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางตามมาตรฐานผู้ผลิต

8) มีท่อทางน้ำลัด (BYPASS) เพื่อป้องกันอุปกรณ์การสูบ-จ่ายน้ำชำรุด เมื่อเครื่องสูบน้ำทำงานแต่ยังไม่ได้เปิดลิ้นจ่ายน้ำ

9) มีระบบปรับปริมาณการส่งน้ำ เพิ่ม-ลด ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

10) มีที่ราดน้ำติดตั้งด้านท้ายรถสำหรับปล่อยราดน้ำพรมถนน จำนวน 1 ชุด

11) มีที่ฉีดน้ำสำหรับรดน้ำต้นไม้ติดตั้งด้านซ้าย และด้านขวาของรถ จำนวนด้านละ 1 ชุด

12) ระบบท่อทางเป็นผลิตภัณฑ์ในประเทศ ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงานจากสำนักงานอุตสาหกรรม หรือเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการอนุมัติการจดทะเบียนผลิตภัณฑ์และผลิตประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองคุณภาพมาตรฐาน ISO หรือ มอก. โดยมีหนังสือรับรองผลิตภัณฑ์มาแสดง

3.2.5 แท่นหัวฉีดน้ำ

1) ติดตั้งอยู่ด้านบนตัวรถ ควบคุมการหมุนฉีดปรับมุมก้ม-เงย ด้วยคันโยกหรือมือหมุน

2) แท่นหัวฉีดทำด้วยโลหะผสมเจือเบา (Light Alloy) หรือเหล็กกล้าไร้สนิมหรืออลูมิเนียมอัลลอยหล่อไร้รอยเชื่อม หรือบรอนซ์ หรือโลหะปลอดสนิม (Stainless Steel)

3) มีหัวฉีดดับเพลิงขนาดอัตราการฉีดได้ไม่น้อยกว่า 1,800 ลิตร/นาที ที่แรงดันไม่น้อยกว่า 5 บาร์ เป็นแบบสามารถเลือกปรับอัตราการฉีดได้ไม่น้อยกว่า 3 อัตราและสามารถเลือกปรับรูปแบบการฉีดได้ทั้งแบบลำตรง และแผ่กระจาย

4) แท่นหัวฉีดน้ำสามารถหมุนฉีดในแนวราบได้ไม่น้อยกว่า 360 องศา ทำมุมกดได้ไม่น้อยกว่า 10 องศา ฉีดมุมเงยไม่น้อยกว่า 80 องศา

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายชนะพงษ์ กล้ากสิกิจ) (นายวิสูตร แก้วชูเชิด)

ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางสาวเจนจิรา ดวงตาเสือ) (นางยุวดี จันทร์ศิริ) (นายสมยศ นันทวงษ์)

5) แท่นหัวฉีดน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงที่ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองคุณภาพมาตรฐาน ISO จากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมรับรอง โดยแนบแคตตาล็อคพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันที่ยื่นซองเสนอราคา

3.2.6 สายส่งน้ำ สายสูบน้ำดับเพลิง และชุดม้วนสายดับเพลิง

1) สายส่งน้ำดับเพลิง ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 30 เมตร จำนวน 4 เส้น ทำจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ (Polyester) โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์ (Synthetic) และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน (PU) มีแรงดันใช้งานไม่น้อยกว่า 200 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกระเบิดไม่น้อยกว่า 720 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว พร้อมข้อต่อชนิดทองเหลืองแบบสวมเร็ว

2) สายส่งน้ำดับเพลิง ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 1.5 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 30 เมตร จำนวน 4 เส้น ทำด้วยใยสังเคราะห์ตลอดทั้งเส้นแนวตั้งและแนวนอนปลายทั้งสองข้างของสายมีข้อต่อแบบสวมเร็ว ขนาด 2.5 นิ้ว ทำด้วยทองเหลือง ทนแรงดันแตกระเบิดได้ไม่น้อยกว่า 720 ปอนด์ต่อตารางนิ้วทนแรงดันในการใช้งานได้ไม่น้อยกว่า 200 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

3) ท่อดูดเป็นท่อดูดน้ำที่มีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ แบบผิวเป็นลอน ชั้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ชั้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ ทนแรงดันใช้งานได้ไม่น้อยกว่า 150 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ท่อมีขนาด 3 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 12 ฟุตพร้อมข้อต่อ อลูมินั่มอัลลอยด์ จำนวน 2 เส้น

4) ชุดม้วนสายดับเพลิงติดตั้งในตำแหน่งที่สะดวกต่อการหยิบใช้สามารถดึงสายฉีดออกได้ทั้งด้านซ้าย และด้านขวาชุดม้วนสาย โดยสายไม่เสียดสีกับตัวถังรถ จำนวน 1 ชุด

5) ชุดล้อม้วนเก็บสายดับเพลิงทำด้วยโลหะตามมาตรฐานผู้ผลิต

6) หัวฉีดแบบลำตรงเป็นหัวฉีดสวมเร็วผลิตจากอลูมิเนียมแตนเลส หรือ ทองเหลืองขนาด 2.5 นิ้ว

7) หัวฉีดชนิดปรับเป็นฝอยขนาด 2.5 นิ้ว เป็นหัวฉีดน้ำดับเพลิงที่ได้มาตรฐานUL, NFPA, ANSL, AFSA หรือ มอก. ส่วนปลายของหัวฉีดทำจากยางเพื่อป้องกันการกระแทก มีด้ามจับแบบด้ามปืนและมีคันโยกบังคับวาล์วสำหรับ ปิด-เปิดน้ำ ใบตัดละอองน้ำทำจากสแตนเลส การปรับลักษณะและการปรับอัตราการไหลของน้ำสามารถปรับไหลของน้ำได้ไม่น้อยกว่า 4 จังหวะ หัวฉีดสามารถปรับน้ำเป็นม่านหมอกได้ จำนวน 2 ชุด

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายชนะพงษ์ กล้ากสิกิจ) (นายวิสูตร แก้วชูเชิด)

ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางสาวเจนจิรา ดวงตาเสือ) (นางยุวดี จันทร์ศิริ) (นายสมยศ นันทวงษ์)

3.2.7 เครื่องมืออุปกรณ์ดับเพลิง/กู้ภัยประจำระบบป้องกันตนเอง

1) ชุดกันไฟดับเพลิงตามมาตรฐาน สำหรับพนักงานประจำรถ (เสื้อ กางเกง หมวก ฮู้ด รองเท้า ถุงมือ) จำนวน 2 ชุด

2) หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว จำนวน 2 ชุด

3) ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน 2 ใบ

4) ประแจขันหัวประปาดับเพลิงแบบปรับขนาดได้ (HYDRNT WRENCH) จำนวน 1 อัน

5) ที่ขันหัวประปาดับเพลิงแบบรูปตัว T จำนวน 1 จุด

6) ขวานดับเพลิงชนิดหงอนด้ามยาว ขนาดไม่น้อยกว่า 6 ปอนด์ จำนวน 1 ด้าม

7) อุปกรณ์ SAFETY สำหรับพนักงานประจำรถ จำนวน 4 ชุด

8) สายพ่วงแบตเตอรี่สำหรับรถบรรทุก จำนวน 1 ชุด

9) ท่อแยกสามทางขนาด 2.5 นิ้ว มีทางน้ำเข้า 1 ทาง ทางจ่ายน้ำออก 2 ทาง ทำด้วยทองเหลือง มีวาล์ว ปิด-เปิด 2 ตัว จำนวน 1 ชุด

10) กรวยจราจร ขนาดไม่น้อยกว่า 70 เซนติเมตร จำนวน 10 อัน

3.2.8 วิทยุสื่อสาร ชนิดติดตั้งในรถยนต์

เครื่องรับ – ส่ง วิทยุสื่อสาร ชนิดติดตั้งในรถยนต์ ระบบ VHF/FM กำลังส่งไม่น้อยกว่า 10 วัตต์ พร้อมอุปกรณ์ติดตั้งครบชุด เพาเวอร์ซัพพลาย ไมโครโฟน เสาอากาศ พร้อมคู่มือ จำนวน 2 เครื่อง

3.2.9 แถบสะท้อนแสง

แถบสะท้อนแสงเป็นแบบสะท้อนแสงที่มีคุณภาพโดยได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ ISO. และกรมขนส่งทางบก หรือแนบใบรับรองผลการทดลองที่รับรองว่ามีคุณภาพตามมาตรฐานข้อกำหนดจากหน่วยงานราชการ หรือรัฐวิสาหกิจ หรือภายในประเทศที่เชื่อถือได้

3.2.10 การพ่นสีและตราหน่วยงาน

1) การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า2 ชั้น แล้วจึงพ่นด้วยสีโพลียูรีเทนอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น (สีจริงตามแต่หน่วยงานกำหนด)

2) สีหัวรถและตัวถังต้องได้รับมาตรฐาน ISO หรือมาตรฐานที่สูงกว่า โดยมีใบรับรอง

3) การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำ พ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า 2 ชั้น

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายชนะพงษ์ กล้ากสิกิจ) (นายวิสูตร แก้วชูเชิด)

ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางสาวเจนจิรา ดวงตาเสือ) (นางยุวดี จันทร์ศิริ) (นายสมยศ นันทวงษ์)

4) กระจกด้านหน้ารถติดสติ๊กเกอร์สีขาวแบบสะท้อนแสงชื่อหน่วยงาน "องค์การบริหารส่วนตำบลแสนตอ" ที่ด้านบนขอบกระจกหน้ารถ และติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงด้านหน้า ด้านหลังตัวรถตามมาตรฐานที่กรมขนส่งกำหนด

5) ข้างประตูรถยนต์ทั้งสองข้างพ่นสีขาวตราสัญลักษณ์ องค์การบริหารส่วนตำบลแสนตอ และชื่อหน่วยงาน "สำนักปลัด" พร้อมเลขครุภัณฑ์

6) ด้านข้างตัวถังบรรทุกน้ำพ่นสีขาวชื่อหน่วยงาน "องค์การบริหารส่วนตำบลแสนตอ"

7) โรงงานผู้ผลิตสี ต้องมีการรับรองมาตรฐาน ISO9001 หรือสูงกว่า

3.2.11 คู่มือและอุปกรณ์ประจำรถเป็นภาษาไทย

-คู่มือการบำรุงรักษา จำนวน 1 ชุด

-คู่มือการใช้งานรถ จำนวน 1 ชุด

-คู่มือชิ้นส่วน และการสั่งอะไหล่ จำนวน 1 ชุด

- คู่มือผังวงจรลำดับขั้นตอนการใช้งานของแผงควบคุมระบบดับเพลิง จำนวน 1 ชุด

-VCD หรือ DVD แสดงการใช้งานและบำรุงรักษารถ จำนวน 1 ชุด

3.2.12 รายละเอียดอื่นๆ นอกเหนือจากที่ระบุไว้ให้มีครบตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต และพร้อมใช้งาน

3.3 เงื่อนไขและการรับประกัน

3.3.1 โครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำ ต้องได้รับรองมาตรฐานจากสำนักงานอุตสาหกรรม ร.ง.4 ผลิตจากโรงงานที่ได้รับรองมาตรฐาน ISO ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซมที่ได้รับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือสถาบันรับรองมาตรฐาน ISO หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน

3.3.2 ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกของรถยนต์ดังกล่าวให้คณะกรรมการพิจารณา

3.3.3 ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิต หรือต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิต หรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย และระบุสถานที่จำหน่ายโดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายชนะพงษ์ กล้ากสิกิจ) (นายวิสูตร แก้วชูชีพ)

ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางสาวเจนจิรา ดวงตาเสือ) (นางยุวดี จันทร์ศิริ) (นายสมยศ นันทวงษ์)

3.3.4 รถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ ต้องผลิตประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองคุณภาพตามมาตรฐาน (ร.ง.4) ,ISO ในขอบข่ายการออกแบบและการพัฒนาการผลิต และการบริการซ่อมบำรุง

3.3.5 ตัวรถยนต์บรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ โครงสร้างวัสดุอุปกรณ์ทั้งหมดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งาน

3.3.6 ตัวรถและเครื่องยนต์ต้องมีเอกสารรับรองมาตรฐานเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า มอก.2315-2551 หรือยูโร 3 หรือสูงกว่า มาแสดง

3.3.7 สีหัวรถและตัวถังต้องได้รับมาตรฐาน มอก. หรือมาตรฐานที่สูงกว่าโดยมีใบรับรอง โรงงานผู้ผลิตสีต้องมีการรับรองมาตรฐาน ISO

3.3.8 สัญญาณไฟฉุกเฉินผลิต และประกอบติดตั้งจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ มอก และ ISO ในขอบข่ายการออกแบบและการพัฒนา การผลิตและ การบริการซ่อมบำรุง

3.3.9 สายดับเพลิงต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐานดับเพลิง DIN, BS, EN, NFPA, UL หรือ FM ตามข้อกำหนดของกรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย และผลิตจากโรงงานที่ได้รับรองมาตรฐาน ISO

3.3.10 ปั๊มน้ำ ต้องเป็นปั๊มที่ออกแบบมาสำหรับใช้ดับเพลิงโดยเฉพาะเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับรองมาตรฐานดับเพลิง และผลิตประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองคุณภาพไม่น้อยกว่า ร.ง.4, มอก.9001-2552, และ ISO หรือมาตรฐานที่สูงกว่าโดยมีหนังสือรับรองมาตรฐานและรายละเอียดผลทดสอบมาแสดง

3.3.11 ต้องมีเอกสารการคำนวณการกระจายน้ำหนัก และการรองรับน้ำหนักของรถ (Weight Calculation) ทั้งนี้ต้องไม่เกินสมรรถนะของรถยนต์ โดยมีวิศวกรระดับสามัญวิศวกรเครื่องกล เป็นผู้รับรองและต้องเป็นไปตามกฎหมาย สามารถจดทะเบียนรถกับกรมขนส่งทางบกได้

3.3.12 ต้องรับประกันความเสียหายอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติของปั๊มสูบน้ำ และปั๊มดับเพลิง เป็นระยะเวลาไม่น้ำกว่า 1 ปี หรือตามมาตรฐานกำหนด

3.3.13 ต้องรับประกันความเสียหายอันเนื่องจากการใช้งานของรถ และอุปกรณ์ส่วนควบ เป็นระยะเวลา 1 ปี หรือตามมาตรฐานกำหนดนับจากวันที่ส่งมอบเรียบร้อยแล้ว หากเกิดการชำรุดบกพร่อง ในระยะเวลาดังกล่าว ผู้ขายจะต้องทำการแก้ไขให้ได้ดีดังเดิมภายใน 15 วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งให้แก้ไขโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายชนะพงษ์ กล้ากสิกิจ) (นายวิสูตร แก้วชูเชิด)

ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางสาวเจนจิรา ดวงตาเสือ) (นางยุวดี จันทร์ศิริ) (นายสมยศ นันทวงษ์)

3.3.14 ผู้เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการชุดถังโดยต้องได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ภายในจังหวัดหรือจังหวัดใกล้เคียงในระยะทางไม่เกิน 150 กิโลเมตร โดยมีเอกสารมาแสดงในวันเสนอราคา

3.3.15 ผู้เสนอราคาที่เป็นผู้ผลิต ผู้ประกอบการ ผู้จำหน่าย ผู้แทนจำหน่าย หรือตัวแทนผู้แทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตที่มีคุณภาพ จะต้องนำเอกสารรับรองคุณภาพตามมาตรฐาน ใบรับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันที่เชื่อถือได้และเป็นที่ยอมรับตามมาตรฐานดับเพลิง ตามข้อกำหนดของกรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ใบรับอนุญาตประกอบกิจการโรงงานจากสำนักงานอุตสาหกรรม ร.ง.4 ใบรับรองมาตรฐาน มอก. และ ISO ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม ที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือสถาบันรับรองมาตรฐาน ISO หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน และหรือผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากต่างประเทศจะต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันที่เชื่อถือได้และเป็นที่ยอมรับทั่วโลกตามมาตรฐานดับเพลิง DIN, BS, EN, NFPA, UL หรือ FM มาแสดงในวันที่ยื่นเสนอราคา(ทั้งนี้ การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ)

3.4 การส่งมอบ

ผู้เสนอราคาจะต้องส่งมอบ ภายใน 120 วัน ตามสถานที่ ที่องค์การบริหารส่วนตำบลแสนตอกำหนด นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย

4. เงื่อนไข ข้อกำหนดและวิธีการจัดซื้อจัดจ้างพัสดุที่รัฐต้องการส่งเสริมหรือสนับสนุน

เนื่องจากกฎกระทรวง กำหนดพัสดุและวิธีจัดซื้อจัดจ้างพัสดุ ที่รัฐต้องการส่งเสริมหรือสนับสนุน (ฉบับที่ 2) มุ่งส่งเสริมให้หน่วยงานภาครัฐ จัดซื้อจัดจ้าง สินค้าที่ผลิตภายในประเทศหรือจัดซื้อจัดจ้างกับผู้ประกอบการวิสาหกิจขนาดกลางหรือขนาดย่อม (SMEs) จึงขอความเห็นชอบ ในหลักการ ดังนี้

4.1 พัสดุที่จัดซื้อจัดจ้างหรือส่งมอบในการจัดซื้อจัดจ้างครั้งนี้ต้องเป็นสินค้าที่ผลิตในประเทศ และหากแม้ผู้ขาย/คู่สัญญาเป็นผู้ประกอบการวิสาหกิจขนาดกลางหรือย่อม (SMEs) ให้ผู้ขายหรือคู่สัญญาแสดงหลักฐานการขึ้นทะเบียนฯ ด้วย

5. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

ใช้เกณฑ์ราคาในการพิจารณาคัดเลือก

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายชนะพงษ์ กล้ากสิกิจ) (นายวิสูตร แก้วชูเชิด)

ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางสาวเจนจิรา ดวงตาเสือ) (นางยุวดี จันทร์ศิริ) (นายสมยศ นันทวงษ์)

6. วงเงินในการจัดหา

งบประมาณประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2564 จำนวน 2,500,000 บาท (สองล้านห้าแสนบาทถ้วน)

7. เงื่อนไขการชำระเงิน

จ่ายชำระเงินให้กับผู้ขาย เป็นงวดเดียว เมื่อผู้ขายได้ส่งมอบพัสดุให้กับองค์การบริหารส่วนตำบลแสนตอ ครบถ้วน ถูกต้องตามสัญญาเรียบร้อยแล้ว

8. หน่วยงานผู้รับผิดชอบดำเนินการ

ผู้สนใจสามารถเสนอข้อคิดเห็นหรือข้อเสนอแนะเกี่ยวกับร่างขอบเขตนี้ ได้ที่ กองคลัง สำนักงานองค์การบริหารส่วนตำบลแสนตอ อำเภอขาณุวรลักษบุรี จังหวัดกำแพงเพชร หมายเลขโทรศัพท์ 081-3512364 หรือทางเว็บไซต์ขององค์การบริหารส่วนตำบลแสนตอ www.santo-kp.go.th โดยเปิดเผยตัว พร้อมระบุชื่อ ที่อยู่ หมายเลขโทรศัพท์ ที่สามารถติดต่อได้

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายชนะพงษ์ กล้ากสิกิจ) (นายวิสูตร แก้วชูเชิด)

ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางสาวเจนจิรา ดวงตาเสือ) (นางยุวดี จันทร์ศิริ) (นายสมยศ นันทวงษ์)

แบบ บก. ๐๖

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มิใช่งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ จัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถยนต์บรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ จำนวน 1 คัน

๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักปลัด องค์การบริหารส่วนตำบลแสนตอ

๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๒,๕๐๐,๐๐๐ บาท (สองล้านห้าแสนถ้วน)

๔. วันที่กำหนดราคากลาง ณ วันที่ ๒๖ สิงหาคม ๒๕๖๔
เป็นเงิน ๒,๖๓๓,๐๐๐ บาท (สองล้านหกแสนสามหมื่นสามพันบาทถ้วน)

๕. แหล่งที่มาของราคากลาง
.....บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงบประมาณ ธันวาคม ๒๕๖๓ ลำดับที่ ๘.๒ รถบรรทุก (ดีเซล)
.....๘.๒.๗ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือเครื่องยนต์กำลังสูงสุด
.....ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ.....

๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่คณะกรรมการกำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
๖.๑ นายชนะพงษ์ กล้ากสิกิจ (ลงชื่อ).....
๖.๒ นายวิสูตร แก้วชูเชิด (ลงชื่อ).....
๖.๓ นางสาวเจนจิรา ดวงตาเสือ (ลงชื่อ).....
๖.๔ นางยุวดี จันทร์ศิริ (ลงชื่อ).....
๖.๕ นายสมยศ นันทวงษ์ (ลงชื่อ).....